



Замки

На выбор замка зачастую оказывает влияние тип инструмента или машины для его крепления.

Пять стандартных видов замков

Стандартный замок

Помещается на поверхность ленты во время или после ее натяжения. Устраняет необходимость в предварительной заправке.

Замок с накладной

Необходима заправка поверх концов ленты, сложенных внахлест, прежде чем можно будет применять натяжной инструмент. Обычно используется с тьюками, связками и широкими лентами



Замки с разомкнутыми фланцами

Вариант стандартного замка повышенной прочности. Не требует предварительной заправки.

Замки прижимного типа

Применяется при натянутой ленте с упором переднего конца натяжного инструмента в торец замка.

Кассетный тип Nestack®

Кассетный тип замков Signode позволяет загружать сразу целый блок замков в комбинированный инструмент или силовое упаковочное оборудование



Замки Microgrip®

В условиях мощных ударных воздействий следует использовать ленты с восковым покрытием. Замки Microgrip внутри имеют зернистый слой с высоким коэффициентом трения, проникающий сквозь воск и обеспечивающий максимальное сцепление.



Замок	Размер ленты		Артикул	Тип замка	Тип соединения	Инструмент	Длина замка		Станд. упаковка	Примерный вес упаковки	
	дюйм	мм					дюйм	мм		фунт	кг
38 AL	3/8	9.5	000555	Nestack	Двойной зубец	AL-38	.860	21.8	12,600	34	15
38 C			000450	Стандарт		C-3820	1.120	28.5	5,000	28	13
38SPC			000453	Прижимной	SRC-3820	1.047	26.6	5,000	38	17	
12AL	1/2	12.7	000554	Nestack	Двойной зубец	AL-12	.860	21.8	9,100	42	19
12 AMP			000512	Nestack		AM-12, AMP-1-12	1.120	28.5	5,700	44	20
12 C			000500	Стандарт	C-1223	1.120	28.5	6,000	44	20	
12SPC			000503	Прижимной	Одинарный обратный зубец	PNSC-2-12, SRC-1223	1.047	26.6	3,000	30	14
58/34 AMP	5/8	15.9	000567	Nestack	Двойной зубец	AM-58, AM-34, AMP-1-58, AMP-1-34	1.120	28.5	4,000	40	18
58 C			000550	Стандарт		C-5823	1.250	31.8	4,800	45	20
58SPC			000553	Прижимной	PNSC-2-58, SRC-5823	1.047	26.6	5,000	58	26	
34 C	3/4	19.0	000600	Стандарт	Двойной зубец	C-3423	1.250	31.8	5,000	55	25
34HCOF			005256	Разомкн. фланец		SYC-3431	2.200	55.9	1,500	50	23
34 HOC			005271	Прижимной	PRHM-34, PRHR-34, RCD-3431, RCNS2-34, MIP-3000-34	2.200	55.9	700	31	14	
34MNT			007255	Nestack	Одинарный зубец	AHP-34	1.500	38.1	2,400	48	22
34PNSC	000572	Прижимной	PNSC-2-34, SRC-3423	1.047		26.6	4,000	54	25		
34SHOC	005273	Прижимной	RCNS2-34, SYC-3431	1.500		38.1	1,200	31	14		
104 DG*	1-1/4	31.8	007200	С заправкой	4-кратный обжим	NSP-1435	4.750	120.7	500	53	24
107 DG**			000575	Стандарт			2.937	74.6	700	46	21
107 DG OF*			000580	Разомкн. фланец	2.937		74.6	500	33	15	
114A	1-1/4	31.8	000612	Nestack	Двойной зубец	AH-114, AHP-2-114	1.500	38.1	1,150	34	15
114 OF			008796	Разомкн. фланец		C-1431, RC-1435-50, RCD-1431, RCNS2-114, MIP-3000-114	2.200	55.9	1,000	50	23
114P			005269	Прижимной		C-1431, PRHR-114, RC-1435-50, RCD-1431, RCNS2-114, RCND-114	2.200	55.9	700	46	21
114TO			005267	С заправкой		RCNS2-114	2.200	55.9	1,000	50	23
117HDGOF**	1-1/4	31.8	2X2091	Разомкн. фланец	Двойной обжим	B-1450, N-1444-50LSH, N-1457-LSH-2A	3.250	82.5	500	41	19
117HDGTO**			2X2092	С заправкой		B-1450, N-1444-50LSH	3.250	82.5	500	41	19
208 DG**	2	50.8	000588	С заправкой	Двойной обжим	B-250, NS-250-65L	2.937	74.6	300	43	20
208 TO**			001871			2.937	74.6	300	43	20	

Замки, закрываемые силовым упаковочным оборудованием (PSM)

Замок	Размер ленты	Артикул	Тип замка	Тип соединения	Инструмент	Длина замка	Ширина замка	Станд. упаковка	Примерный вес упаковки		
38MNA	3/8	9.5	000562	Nestack	Одинарный зубец	M2, M5, M200(300cap)	.750	19.0	9,000	29	13
12MNA	1/2	12.7	000563	Nestack	Одинарный зубец	M20, M200(250cap)	.750	19.0	5,400	28	13
58 MB	5/8	15.9	000435	Nestack	Двойной зубец	M22-58, M200(300cap)	.984	24.9	4,000	36	16
58MNA			Одинарный зубец		M20-58, M200(250cap)	.750	19.0	4,800	30	14	
34 MB	3/4	19.0	000569	Nestack	Двойной зубец	M40, M400	.984	24.9	3,000	38	17
34MNK			Одинарный зубец		M22-34, M220(250cap)	.750	19.0	3,700	37	17	
34MNT			Тройной зубец		M20-34, MH-34, M200 (250 бар)	1.500	38.1	2,400	48	22	
114M	1-1/4	31.8	000561	Nestack	Двойной зубец	M361	2.000	50.8	750	42	19

* Все замки с обозначением "DG" имеют зернистый слой оксида алюминия, наклеенный на внутреннюю поверхность. Зернистый слой используется в обжимных соединениях в сочетании со смазкой на ленте для образования силы трения.

** Применять с двумя замками – четыре пары зубцов или обжимов.

Пластиковая лента

Для пластиковой ленты



Типы крепления пластиковой ленты

Выбор ленты и методов ее крепления, в любом варианте, в значительной мере определяется обычными нормами упаковки. В случае небольших объемов и не сильного натяжения ленты при работе с легкими упаковками и связками, наиболее экономичными средствами соединения будут, скорее всего, скобы Signode Steelock™ или Dylock™, для которых не нужны какие-либо особые замковые инструменты.

Замки для ручного инструмента

Все типы 12-миллиметровой пластиковой ленты Signode, а также 16-миллиметровой и 19-миллиметровой ленты Tepak высокой прочности могут соединяться металлическими замками при помощи ручного инструмента. Signode изготавливает защелкивающиеся замки для ручного замкового инструмента и замки Nestack, предназначенные для использования в сочетании с упаковочным инструментом с касетами замков.

Прижимные замки

Внутри прижимных замков Signode есть зернистое покрытие, увеличивающее силу трения между лентой и замком. Прижимные замки устанавливаются на перехлестные концы ленты во время либо после натяжения. Обычно эти замки позволяют ускорить работу.

Замки Nestack®

В замках Nestack лента удерживается стальными зубьями. Они складываются вместе и удерживаются пластиковыми нитями. Предназначенные для использования в кассетах с замками с комбинированным инструментом.

Прочность замков и соединений

Для обеспечения прочности соединений на всех четырех типах пластиковой ленты используются замки Signode и специальный замковый инструмент, образующий прижимные соединения. Прижимные соединения образуются сжатием замка на перехлестных концах ленты. Прочность прижимных соединений обеспечивается сжатием ленты внутри замка.

Беззамковое соединение Friction-weld® (фрикционно-сварное)

Процесс Friction-weld®, разработанный в компании Signode, надежно соединяет пластиковую ленту без замков и воздействия тепла.

Замок	Артикул	Тип замка	Длина замка		Размер ленты		Инструмент	Примерный отгрузочный вес		Станд. пакет
			дюйм	мм	дюйм	мм		фунт	кг	
Скобы Dylock™ и Steelock™										
50 DL	000470	Dylock	20.6	.885	1/2	12	DLT	23	10.4	5,000
50 SL	000472	Steelock	23.8	.937	1/2	12	DLT	52	23.6	2,500



Замок	Артикул	Тип замка	Длина замка		Размер ленты		Инструмент	Примерный отгрузочный вес		Станд. пакет
			дюйм	мм	дюйм	мм		фунт	кг	
Прижимные замки										
50DYS	000465	Grit	3/4	19.0	1/2	12	D-504	40	18.1	3,100
50 DY	000466		1-1/8	28.3	1/2	12	D-504, D-506	42	19.1	2,500
58 DY	2X1672		1-1/2	38.1	5/8	16	D-58	28	12.7	1,000
34 DY	2X1795		2-1/8	55.9	3/4	19	D-34	45	20.4	1,000



Замок	Артикул	Тип замка	Длина замка		Размер ленты		Инструмент	Примерный отгрузочный вес		Станд. пакет
			дюйм	мм	дюйм	мм		фунт	кг	
Замки Nestack										
50ASD	000531	Зубчатый	1-1/8	28.3	1/2	12	AMPT-12, AST	41	18.6	2,000
58AMT	2X1303		1-1/8	28.3	5/8	16	AMT-58	33	15.0	1,440

