

Системные решения Signode для строительной отрасли

Автоматические и полуавтоматические системы для производителей кирпича, блоков, материалов дорожного покрытия и черепицы

Автоматическое и полуавтоматическое оборудование для различных линий упаковки

PPS – силовое оборудование для быстрого и экономичного обвязывания грузов на поддонах



Семейства Z-20 и МН – для максимальной производительности и гибкости линий при минимуме расходов

Вертикальное и горизонтальное оборудование для упаковки и обвязки небольших поддонов

Компания Signode производит широкий ассортимент продукции, способной изменить мир производства и логистики. Множество оборудования, как автоматического, так и полуавтоматического, можно оснастить дополнительными функциями для решения большинства проблем, связанных с эффективностью и скоростью упаковки грузов, в том числе уложенных на поддоны. Упаковочное и обвязочное, с натяжением, оборудование может работать с широким ассортиментом продукции современной, постоянно меняющейся, строительной отрасли.

Предложение широкого набора оптимизированных решений для строительной отрасли

В семействе оборудования Ostorus для упаковки стрейч пленкой применен уникальный метод скоростного завертывания на линии упаковки кирпичей, блоков, материалов дорожных покрытий и черепицы. Оборудование легко встраивается в существующие и новые линии упаковки и может обрабатывать широкий ассортимент грузов на поддонах. Это оборудование представляет собой идеальное решение для обработки стандартных грузов на поддонах при производительности до 120 поддонов в час, в зависимости от модели оборудования, размера груза, схемы его обертывания, скорости конвейера и т.п.

Для упаковки мебели модульное оборудование Z-20 и МН может использовать параллельную обвязку или обвязку крест-накрест для безопасной отгрузки. Модульное семейство МН состоит из легких и удобных в работе модулей, которые заменяются для технического обслуживания в течение нескольких минут, что позволяет сводить к минимуму простои и оптимизировать производительность линии упаковки. Модульное оборудование может работать с лентой Teraх® 9-12 мм из полиэстера (PET), упаковывая грузы на поддонах при сильном натяжении ленты.

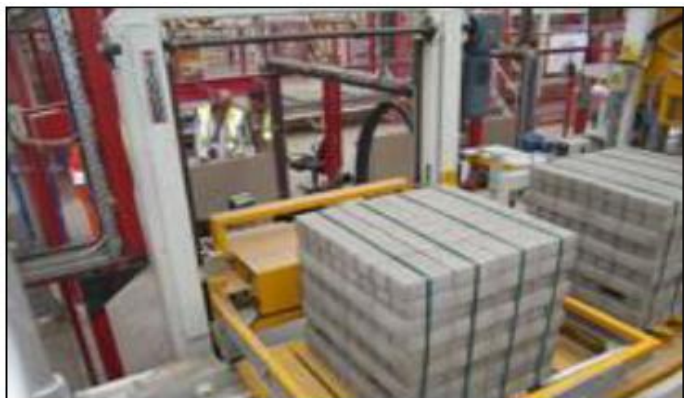
 **SIGNODE®**

Решения для строительной отрасли

Полу- и полностью автоматические

Системные решения Signode для строительной отрасли

Автоматическое оборудование для упаковки грузов на поддонах



Оборудование Signode выполняет упаковку бетонных блоков дорожного покрытия, без поддонов, полиэстеровой лентой Signode Tenax®. В зависимости от вида продукции, перед упаковкой груз может слегка обжиматься или встряхиваться. Это же оборудование можно использовать для упаковки грузов на поддонах и материалов дорожного покрытия.



Модульное горизонтальное оборудование Signode MN-H накладывает 13-миллиметровую полиэстеровую ленту на упаковки с материалами дорожного покрытия



Горизонтальное оборудование MN-H, рассматриваемое здесь, имеет модули подачи и увязки ленты, обеспечивающие системе MN надежность и долговечность. Даже в экстремальных условиях агрессивных частиц пыли модули работают надежно и эффективно. Эти блоки надежно фиксируют груз туго натянутой лентой, оптимально фиксируя его перед складированием или перевозкой

Оборудование MN-H работает на заводе дорожных покрытий круглосуточно и без выходных в крайне запыленной, агрессивной среде.



Простой, удобный, надежный, интерфейс оператора с сенсорным экраном и панелью управления

Оборудование серии MN может работать с полиэстеровой лентой 9-16 мм, накладывая ее при разном натяжении от 80 до 2000 Н при высокой производительности и малом времени простоя. Модульные головки легко демонтируются для технического обслуживания. В случае возникновения неполадок, оператор быстро заменяет модуль, отключив кабель питания.

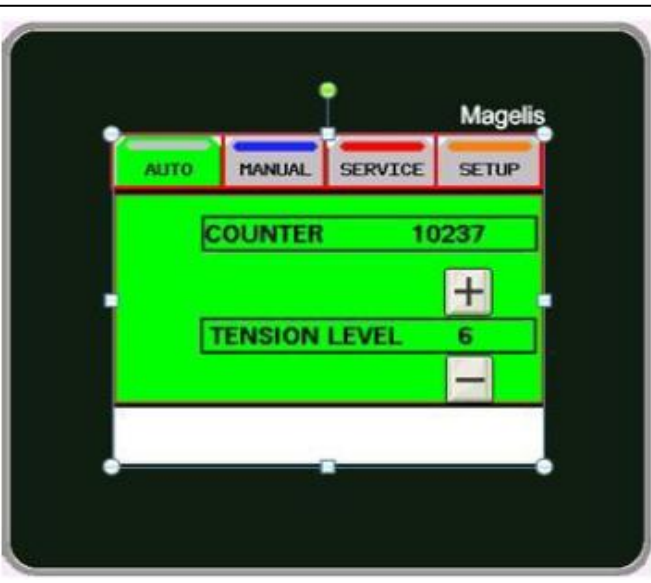
Системные решения Signode для строительной отрасли

Модульное упаковочное и обертывающее оборудование

Модульное вертикальное оборудование Z-20 пакует поддоны с кирпичом 16-миллиметровой полиэстеровой лентой Tenax®



Сенсорный экран интерфейса оператора, удобный для выбора и запуска различных программ регулирования натяжения ленты и выбора схемы ее наложения. Наглядный цветной дисплей показывает состояние оборудования и выводит подсказки оператору, обеспечивая минимум простоев



Модульные головки Signode серии МН можно также использовать на скоростных линиях для увязки малых и больших упаковок с черепицей 9-миллиметровой полиэстеровой лентой Tenax® или полипропиленовой Dylastic® шириной до 12 мм. Автоматическая подача ленты с диспенсера на замковые модули позволяет легко и быстро загружать новые бухты ленты без пересечения линии безопасности оборудования, что позволяет поддерживать высокую производительность линии при малом времени простоя.



Сдвоенное вертикальное оборудование на линии упаковки высокой производительности, с автоматической подачей ленты на головки Z-20

Для скоростных производственных линий Signode предлагает бухты ленты Tenax® Jumbo и Super Jumbo весом от 73 до 135 кг. Это оборудование оснащено диспенсерами ленты с собственными кранами для ее погрузки, что обеспечивает высокую производительность и длительность циклов эксплуатации без перезагрузки бухт

После упаковки и укладки связок на поддоны, упаковки с черепицей могут увязываться по вертикали и (или) по горизонтали для складирования или перевозки при помощи оборудования с модульными головками серии МН. Грузы дорогостоящей специализированной продукции на поддонах могут дополнительно фиксироваться специальной растягивающейся пленкой Logowrap™ на оборудовании Ocorpus для защиты при перевозке, в том числе, от незаметного проникновения в упаковку, а также для рекламы клиентом своей продукции



Системные решения Signode для строительной отрасли

Эффективное, надежное и рентабельное упаковочное оборудование

Высокоскоростное оборудование для конечной упаковки поддонов как вертикальной, так и горизонтальной увязки с укладчиком верхнего листа или с полностью автоматическим обертыванием до 120 поддонов груза в час

Все центры распределения и обработки, распределяющие грузы по складам, рассчитывают на немедленные или, по крайней мере, своевременные поставки. Это означает необходимость высокой производительности конечного упаковочного оборудования. Модульное оборудование МН, обладающее уникальной технологией предотвращения замятий, системами самоочистки, автоматической подачи ленты при минимуме движущихся частей, делает это оборудование очень надежным в применении для скоростных линий упаковки.

В некоторых вариантах, оборудование МН может работать с полиэстеровой (PET) лентой Tenax®, от 9 до 16 мм, с натяжением до 2 000 Н. Головка Z-20 может работать с натяжением до 5000 Н. Это обеспечивает устойчивость всех поддонов с грузом, простоту их погрузки/выгрузки, хранения, укладки и перевозки клиентом без повреждений. Кроме этого, Signode может поставлять все необходимое для встраивания упаковочного оборудования в систему под ключ.

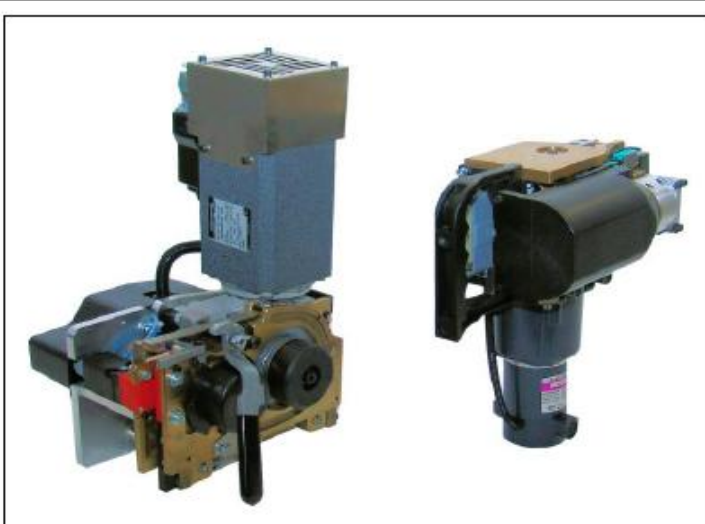
Signode также предлагает ряд годичных договоров технического обслуживания с целью удовлетворения потребностей клиентов. Для дополнительного снижения времени простоев могут быть предоставлены запасные модули замкового инструмента, что позволит реализовать техническое обслуживание и программы ротации модулей для достижения максимальной производительности при минимальной совокупной стоимости владения.



Сочетание вертикального упаковочного оборудования МН с предыдущей горизонтальной моделью МН-Н и укладчиком верхнего листа образует полностью автоматизированное, скоростное, гибкое решение конечной упаковки. Возможна ротация взаимозаменяемых модулей между различным оборудованием МН для максимальной их эксплуатации при минимальных расходах

Модульное упаковочное оборудование МН и Z-20 имеет полностью электрический привод, оснащено легко отключаемыми многофункциональными разъемами питания, имеет небольшой вес и долговечно. В зависимости от пакуемого груза, его характеристик и веса, используемых методов обработки, натяжения ленты, выбирается сочетание модулей для каждого конкретного применения.

Мощные модули Z-20 имеют вес от 18 кг (замковой блок) до 32 кг (модуль подачи и натяжения ленты). Меньшие модули МН также имеют прочные конструкции, долговечны и предназначены для работы с лентами 9-16 мм. Их вес составляет всего 10 кг (замковой инструмент) и 12 кг (модуль подачи и натяжения ленты). Все они просты в эксплуатации, обслуживаются простым инструментом и имеют высокую степень надежности при низкой стоимости.



 **SIGNODE®**

Решения для строительной отрасли

Полу- и полностью автоматические