

Для производителей кирпича, блоков и плитки

Компания **Signode GmbH** производит большой спектр **ОЕМ** машин и окончаний производственных линий для обвязки и упаковки для использования в различных сегментах производства стройматериалов. Решения подстраиваются в зависимости от продукции заказчика, планировки производственных мощностей и агрегатов, систем логистики и складов готовой продукции, а так же транспортировки к конечному потребителю, определяя оптимальные условия сохранности товара.

Специально для производителей кирпича, блоков и плитки Signode разработала серию машин для формирования грузового пакета на базе упаковочных головок для разных типов лент:

- Z-20 для работы с пластиковой лентой ПП и ПЭТ – Tenax, Dylastic, PP;
- АК 100 для работы с металлической лентой Apex и Magnus.

Машины обеспечивают устойчивость пакета, более лёгкую эксплуатацию и меньшие расходы по техническому содержанию. Это решение состоит из мощного оборудования, прочной обвязочной полиэфировой ленты Tenax, полипропиленовых лент Dylastic PP ручных инструментов, раздаточных механизмов и принадлежностей и идеально соответствует требованиям и потребностям наших покупателей.

Программа ОЕМ (изготовитель комплексного оборудования)

Signode также тесно сотрудничает с лучшими производителями технологий высшего уровня и гарантирует полную совместимость систем.

Для упаковки товара Signode предлагает следующее оборудование

Пластиковая лента	Dylastic, Tenax,	
Стальная лента	Apex, Magnus	
Ручное упаковочное оборудование	BXT2/BXT2-19 VT 10/13	
Упаковочное оборудование	Z20 для пластиковой ленты AK100 для стальной ленты	
Дополнительное оборудование	Подающие устройства Фильтр-регулятор-смазчик	Разматывающее устройство Противовес

Полиэфировые и полипропиленовые ленты:



Tenax® - полиэфировая лента разработанная для использования в средней и повышенной тяжести грузами, для унифицированных работ как в ручном режиме так и с использованием автоматов.

Размеры ленты:
Ширина 9 – 19 мм
Толщина 0,5 – 1,3 мм
Разрывная нагрузка:
1900 Н – 11100 Н



Dylastic® - полипропиленовая лента, разработанная для использования с легкими и средней тяжести грузами, обеспечивая замечательные характеристики. Может использоваться как для ручных работ, так и для автоматического оборудования.

Размеры ленты:
Ширина 9 – 16 мм
Толщина 0,5 – 1,1 мм
Разрывная нагрузка:
1780 Н – 4500 Н

Ручное оборудование для обвязки

Комбинированные пневматические инструменты моделей **VT 10/13** применяются с лентами Dylastic и Tenax. Концы ленты спаиваются запатентованным Signode натяжителем-сварщиком, исключая потребность в металлических фиксаторах.



Типы лент: Tenax, Dylastic

Ширина 9 – 13 мм

Толщина до 1 мм

Натяжное усилие 900 Н

Вес 3,2 кг

Легкость в использовании:

- загружаются одновременно два конца ленты;
- две кнопки управления;
- быстро и легко снимается лента после работы.

Большие возможности

- большая скорость работы;
- натяжение до 900 Н.

Простая в обслуживании

- не требует обслуживания;
- небольшое количество сменных частей;
- возможность быстрой замены частей.

Практически все части сделаны из металла, что продлевает их долговечность.

Новое поколение аккумуляторных инструментов **BXT2** и **BXT2-19** позволяют просто и легко работать с полиэстеровыми лентами Tenax и полипропиленовыми лентами Dylastic. Новейшие технологии позволяют использовать инструмент в полуавтоматическом и ручном режиме для удобства управления, производя закрепление концов ленты запатентованным Signode методом диффузного сваривания, обеспечивая большую надежность крепления ленты, а так же исключая необходимость использования специальных металлических фиксаторов – замков.



Типы лент PP, PET (Tenax, Dylastic)

Ширина ленты 9 – 19 мм

Толщина ленты 0,5 – 1,3 мм

Надежность соединения 75 – 85 %

Диапазон силы натяжения 0 – 4000 Н

Скорость натяжения 220 мм/с

Габариты (Д x Ш x В) 334 x 138 x 148 мм

Вес 3,9 – 4,4 кг

Циклов работы на одной зарядке 200 – 400

- **быстрота использования в любом месте:** не требует внешнего источника энергии (электрической линии, пневматической магистрали или ресивера);
- **высокая продуктивность:** полуавтоматический и ручной режимы работы;
- **технологии failsafe:** простая в управлении;
- **низкая себестоимость:** новейшие технологии, высокое качество материалов;
- **энергосберегающая и безвредная для окружающей среды:** системы «устойчивые» к износу предлагают высокую эффективность;
- **Li-Ion аккумулятор:** увеличено время работы, возможна зарядка в любое время.

Z-20



для работы с пластиковой лентой

На базе головок **Z-20** доступен большой спектр машин, который легко адаптируется в соответствии с потребностями заказчика

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Размер рамки: адаптируемый под нужды заказчика

Типы лент: Терах ПЭТ полиэстеровая лента

Ширина ленты: 13 – 19 мм

Толщина ленты: 0,9 мм – 1,5 мм

Тип привода: электрический

Скорость подачи ленты: 3,1 м/с

Скорость разматывания ленты: 3,1 м/с

Сила натяжения: до 5000 Н

Контроллер: Siemens PLC

Электропитание: 400 В, 3 фазы, 50 Гц

Управляющее напряжение: 24 В

Размеры соединяющей головки: 380x235x165 мм
18 кг

Размеры головки подачи и натяжения: 405x405x190 мм
32 кг

AK-100



для работы с металлической лентой

На базе головки **AK-100** доступен большой спектр машин, который легко адаптируется в соответствии с потребностями заказчика

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Размер рамки: адаптируемый под нужды заказчика

Типы лент: стальная лента Apex, Magnus

Ширина ленты: 13 – 19 мм

Толщина ленты: 0,38 мм – 0,63 мм

Тип привода: электрический

Скорость подачи ленты: 1,25 м/с

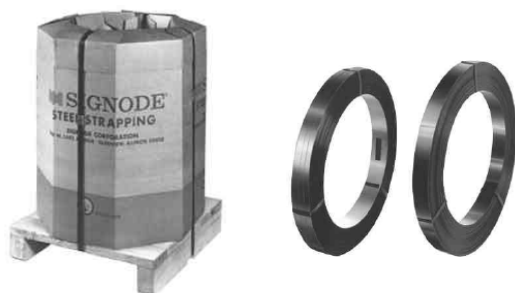
Шум: 65 Дб

Сила натяжения: до 6500 Н

Электропитание: 400 В, 3 фазы, 50 Гц

Управляющее напряжение: 24 В

Стальная лента Apex и Magnus



Безупречное качество стальной ленты делает Signode выбором номер один среди профессионалов-упаковщиков по всему миру. Signode предлагает два основных типа стальной ленты: Apex и Magnus. Каждый из них специально создан для удовлетворения требований особого спектра применения. Для каждого типа существует ряд размеров и покрытий, которые соответствуют специфическим требованиям покупателя.

Доступные размеры:

Apex: ш 9,5 – 31,75 мм, т 0,38 – 1,0 мм, до 25000 Н




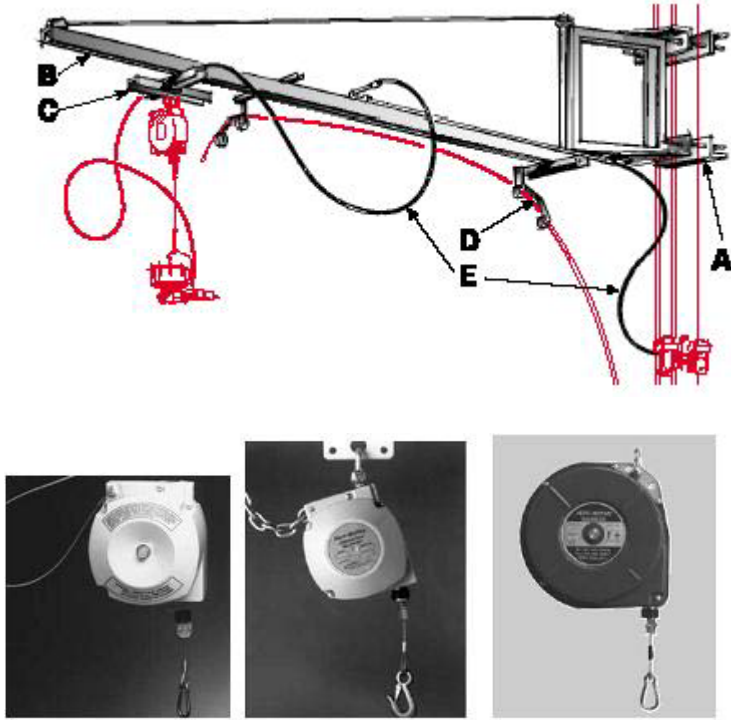
Magnus: ш 12,7 – 31,75 мм, т 0,5 – 1,12 мм, до 36500 Н

BladeRunner

защитные уголки



Защитные уголки – полиэтиленовые уголки, используемые на краях упаковок кирпича, блоков, плитки и др. товаров, для обеспечения равномерности натяжения и защиты углов от разрушения при натяжении ленты и в процессе транспортировки

Подающее устройство		Разматывающее устройство
	<p>Устройство обеспечивает автоматическую подачу ленты вокруг обвязываемого товара, при использовании ручного инструмента, что позволяет избежать перекручивания ленты при условии быстроты в работе.</p> <p>Спецификации Размеры товара: Ширина мин. 500 мм Ширина макс. 2500 мм Высота мин 100 мм Высота макс 2000 мм</p> <p>Ленты Размеры: 9 – 19 мм Типы: ПЭТ и стальная Скорость подачи 1 м/с</p> <p>Контроллер: реле или PLC Пневматика 6 бар. Электропитание: 400 В/50Гц (3 фазы) Мощность 700 Вт Управляющее напр. 24 В Разматывающее 25 – 50 кг</p>	 <p>Устройство для работы с бухтами, обеспечивающее плавное разматывание и легкую транспортировку к месту.</p>
Фильтр-регулятор-смазчик	Противовес	
 <p>Устройство рекомендуется производителем оборудования для установки в пневматической цепи, при использовании пневматического оборудования, что позволяет увеличить срок эксплуатации оборудования. Предназначено для регулировки и стабилизации давления системы, механической фильтрации воздушной смеси и увлажнения смазкой.</p>	 <p>Устройство позволяет удерживать пневматический ручной инструмент во время работы с ним, что компенсирует быструю усталость при работе.</p>	